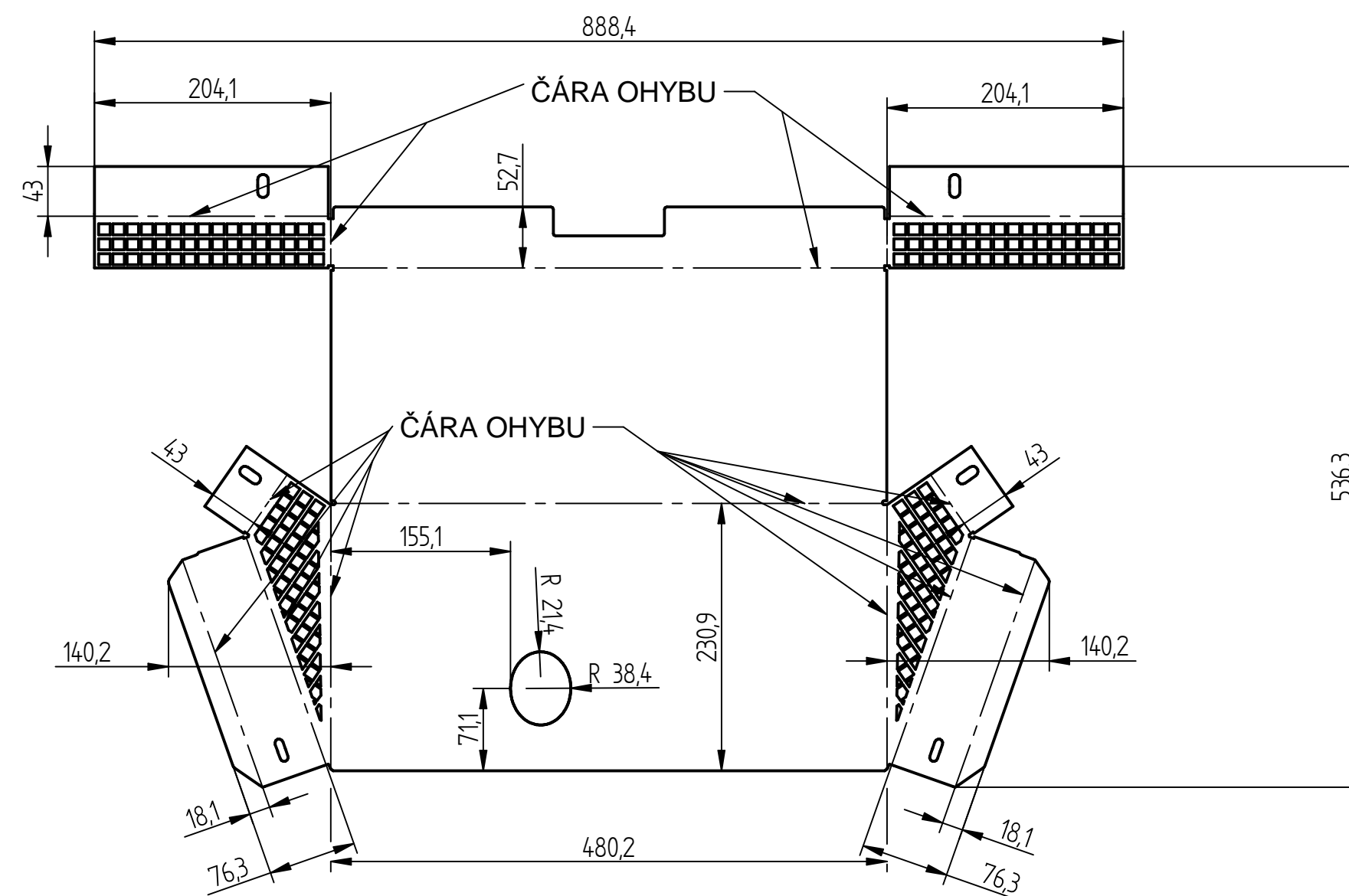



TVAR SHODNÝ S DXF  
ROZVINUTÝ TVAR




TP.

1. SVARY ZAČISTIT
2. PODMINKY PRO SVAŘOVÁNÍ:  
Svařovací drát: ČSN EN 14341 - G3Si1  
Stupeň kvality svar. spoje ČSN EN ISO 5817 –B  
Tolerance netolerovaných rozměrů: ČSN EN ISO 13920 –AE
3. ROZMĚRY OZNAČENÍ \*KONTROLOVAT OKK.
4. PŘED LAKOVÁNÍM ZINKOVAT Fe/Zn 15B (MODRÝ)
5. POVRCHOVA UPRAVA VIZ VÝKRES LAKOVANÍ DAPPER  
DAPP01.00.9010 (SVETLE SEDA)

 **TEPELNE DELENÍ DLE ISO 9013-221**  
**OHYBY DLE ISO 2768-CK**

ISO 2768-mK

Index		Značka		Datum		Podpis			
Material		Rozmer		Hmotnosť v kg		Meritko		15	
S355MC EN 10051+A1		P2-888,4x536,3		C. v. sestavy		Poz.		Kusovník	
Výpracoval				Omaník František				OODEL	
Kontroloval								20.3.2017	
Schválil		Datum 9. 3. 2017		Poznámka		Stary výkres			
Název				DAPPG2.08.1002				Listu	
PLECH								List 1	